

**MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION**  
**PUBLIC RELATIONS DIVISION**  
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8310 Japan

**DO NATYCHMIASTOWEJ PUBLIKACJI**

**Nr 3063**

*Niniejszy tekst jest tłumaczeniem oficjalnej angielskiej wersji komunikatu prasowego i został zamieszczony wyłącznie dla wygody i jako tekst pomocniczy. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o zaznajomienie się z oryginalnym tekstem w języku angielskim. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności rozstrzygająca jest wersja oryginału w języku angielskim.*

*Pytania klientów*

Overseas Planning & Administration Department  
Factory Automation Systems Group  
Mitsubishi Electric Corporation  
[www.MitsubishiElectric.com/products/industry/index.html](http://www.MitsubishiElectric.com/products/industry/index.html)  
[www.MitsubishiElectric.com/fa/support/](http://www.MitsubishiElectric.com/fa/support/)

*Pytania od mediów*

Public Relations Division  
Mitsubishi Electric Corporation  
[prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp](mailto:prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp)  
[www.MitsubishiElectric.com/news](http://www.MitsubishiElectric.com/news)

## **Firma Mitsubishi Electric zamierza wprowadzić na rynek ponad 200 urządzeń automatyki przemysłowej (FA) kompatybilnych z siecią CC-Link IE Field Network Basic**

*Pomoc w rozwoju zakresu rozwiązań e-F@ctory w celu dalszego doskonalenia procesu produkcyjnego z wykorzystaniem Internetu rzeczy (IoT).*

**TOKIO, 27 października 2016 r.** – [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.MitsubishiElectric.com) (TOKIO: 6503) ogłosiła dzisiaj, że zamierza kolejno wprowadzać na rynek ponad 200 urządzeń automatyki przemysłowej (FA) dla sieci CC-Link IE Field Network, począwszy od 31 października. Urządzenia, w tym programowalne sterowniki, serwowzmacniacze, pulpity operatorskie (HMI) oraz falowniki, będą zgodne ze standardem sieci CC-Link IE Field Network Basic, a do połączenia sterowników i urządzeń zostanie użyta otwarta sieć obiektowa wykorzystująca uniwersalny standard Ethernet o przepustowości 100 Mb/s. Nowa linia produktów poszerzy zakres rozwiązań e-F@ctory, które łączą w sobie technologie automatyki przemysłowej (FA) oraz technologie informatyczne (IT) w celu zmniejszenia kosztów, począwszy od opracowywania produktów, aż po produkcję i utrzymanie ruchu. Firma Mitsubishi Electric wierzy, że jej nowe urządzenia automatyki przemysłowej (FA) pomogą użytkownikom lepiej wizualizować operacje prowadzone w zakładzie produkcyjnym / obiekcie, zwiększyć wydajność oraz rozwijać proces produkcyjny z wykorzystaniem Internetu rzeczy.

**CC-Link IE Field Basic** **e-F@ctory**

## Zalety urządzeń automatyki przemysłowej (FA) kompatybilnych ze standardem sieci CC-Link

### IE Field Network Basic

#### 1) *Szybka budowa systemów, niewymagająca specjalistycznej wiedzy*

- Kompatybilność z urządzeniami i wyposażeniem niewielkich rozmiarów, które tradycyjnie nie były podłączone do sieci.
- Wszystkie produkty mają funkcje sieci CC-Link IE Field Network, a grupowe ustawienia parametrów ułatwiają konfigurację sieci bez konieczności posiadania technicznej wiedzy na temat sieci Ethernet.
- Liczba połączonych urządzeń oraz ich adresy są ustawiane automatycznie, co pomaga skrócić czas potrzebny na budowę systemu o 40 procent.\*

\* Dane na podstawie porównania ustawień parametrów narzędzi inżynierskich firmy Mitsubishi Electric w sieci CC-Link i CC-Link IE Field Network Basic.

#### 2) *Niezwykle elastyczna budowa sieci*

- Uniwersalna sieć Ethernet pomaga zmniejszyć koszty poprzez wykorzystywanie jednego okablowania sieciowego biegnącego od systemów informatycznych wysokiego poziomu do urządzeń na hali produkcyjnej.
- Szeroki zakres urządzeń automatyki przemysłowej (FA) kompatybilnych z siecią CC-Link IE Field Network Basic.

### Tło

Zakłady produkcyjne wszelkich rozmiarów są unowocześniane poprzez wprowadzanie technologii informatycznych oraz Internetu rzeczy (IoT) w celu spełnienia rosnących wymagań w zakresie różnicowania i zaawansowania produkcji. Konkretnie ulepszenia obejmują zwiększoną produktywność poprzez wizualizację operacji wykonywanych w zakładzie, identyfikowalność oraz konserwację zapobiegawczą w celu uniknięcia awarii urządzeń. Nowe urządzenia automatyki przemysłowej (FA) firmy Mitsubishi Electric, kompatybilne z siecią CC-Link IE Field Network Basic, pomogą rozwinąć te ulepszenia poprzez rozszerzenie zakresu rozwiązań e-F@ctory.

### Nowa linia produktów

Master / slave	Produkt	Model	Główne parametry	Plan wprowadzenia
Master	Procesory serii MELSEC Q/L z wbudowaną obsługą sieci Ethernet	Q**UDVCPU Q**UDPVCPU L**CPU(-P/-BT/-PBT)	Pojemność programu: 20 tys.–260 tys. kroków	Październik 2016 r.
	Procesory serii MELSEC iQ-R z wbudowaną obsługą sieci Ethernet	R**CPU/R**ENCPU	Pojemność programu: 40 tys.–1200 tys. kroków	

	Procesory serii MELSEC iQ-F z wbudowaną obsługą sieci Ethernet	FX5U-****/***, FX5UC-****/***	Pojemność programu: 64 tys. kroków	
Slave	Falowniki serii FREQROL-A800	FR-A820-**K-E*	Napięcie: klasa 200 V Moc: 0,4 kW–90 kW	Październik 2016 r.
		FR-A84*-**K-E*	Napięcie: klasa 400 V Moc: 0,4 kW–500 kW	
	Falowniki serii FREQROL-F800	FR-F820-**K-E*	Napięcie: klasa 200 V Moc: 0,75 kW–110 kW	
		FR-F84*-**K-E*	Napięcie: klasa 400 V Moc: 0,75 kW–560 kW	
	Panel HMI GOT2000	GT27**_****	Od 5,7" do 15"	
		GT25**_****	Od 8,4" do 12,1"	
	Falowniki serii FREQROL-E700		Napięcie: klasa 200 V Moc: 0,1 kW–15 kW	Produkty będą wprowadzane w wyznaczonej kolejności
			Napięcie: klasa 400 V Moc: 0,4 kW–15 kW	
	Roboty przemysłowe MELFA		Przenoszony ciężar: 2–20 kg	
	Serwowzmacniacze MELSERVO J4		Moc: 0,1 kW–22 kW	
	Serwowzmacniacze MELSERVO JE (tylko na rynki zagraniczne)		Moc: 0,1 kW–3 kW	
	Seria GOT SIMPLE (tylko na rynki zagraniczne)		7" i 10"	
	Seria MITSUBISHI CNC M800/M80 (moduły sterujące CNC)		Sterowanie o dużej szybkości i wysokiej precyzji, sterowanie wieloosiowe i wielościeżkowe, maksymalna liczba sterowanych osi: 9–12	
	Zdalne moduły I/O z listwami zaciskowymi		16-punktowe wejście AC, wyjście przekaźnikowe	
		32-punktowe wejście i wyjście DC, połączone wejścia-wyjścia		
Jednostka pomiaru energii serii EcoMonitorLight		Liczba mierzonych obwodów: 1 obwód Mierzone wielkości: prąd,		

		napięcie, moc elektryczna, energia elektryczna itp.	
	Jednostka pomiaru energii serii EcoMonitorPlus	(model monitorujący energię) Liczba mierzonych obwodów: maksymalnie 7 obwodów (1P3W, 3P3W oraz 3P4W) Maksymalnie 14 obwodów (1P2W) prąd, napięcie, moc elektryczna, energia elektryczna itp.	
		(model monitorujący izolację) Liczba mierzonych obwodów: 1 obwód Mierzone wielkości: prąd upływu Io, składowa czynna prądu upływu Ior itp.	
	Elektroniczny przyrząd wykonujący wiele pomiarów serii ME96SS (tylko na rynki zagraniczne)	Liczba mierzonych obwodów: 1 obwód Mierzone wielkości: prąd, napięcie, moc elektryczna, energia elektryczna itp.	

###

### **Informacje o firmie Mitsubishi Electric Corporation**

Mając za sobą ponad 90 lat doświadczenia w dostarczaniu niezawodnych, wysokiej jakości produktów, firma Mitsubishi Electric Corporation (TOKIO: 6503) znana jest jako światowy lider w produkcji, marketingu i sprzedaży sprzętu elektrycznego i elektronicznego wykorzystywanego do przetwarzania informacji, komunikacji, rozwiązań w branży kosmicznej i komunikacji satelitarnej, elektroniki użytkowej, technologii przemysłowych, energetyki oraz sprzętu transportowego i budowlanego. W myśl motto naszej firmy „Changes for the Better” — czyli zmiany na lepsze — oraz polityki Eco Changes firma Mitsubishi Electric podjęła wyzwanie, aby zostać wiodącą firmą na świecie w dziedzinie ochrony środowiska, wzbogacając społeczeństwo o nowe technologie. Roczne łączne przychody firmy za rok fiskalny zakończony 31 marca 2016 r. sięgają 4,3943 biliona jenów (38,8 miliarda USD\*). Więcej informacji można znaleźć pod adresem: <http://www.MitsubishiElectric.com>

\*Kurs wymiany walut: 113 jenów za dolara amerykańskiego, kurs według Tokyo Foreign Exchange Market na dzień 31 marca 2016 r.